



Neues
CMA[®]

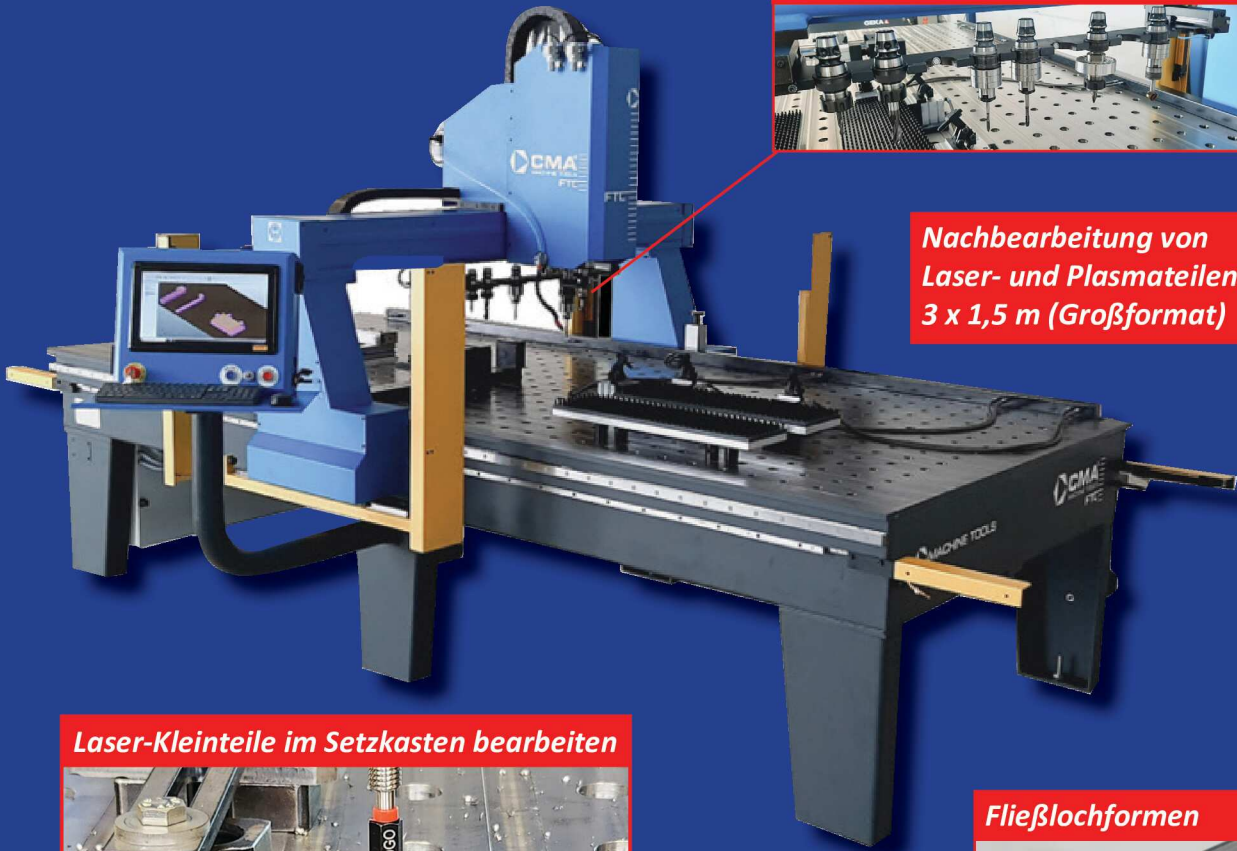
**Bohr- und Gewindeschneidzentrum
für Bleche und Profile**

FTC 3015

Mit 10-fach Werkzeugwechsler



Nachbearbeitung von
Laser- und Plasmateilen bis
3 x 1,5 m (Großformat)



Laser-Kleinteile im Setzkasten bearbeiten



Fließlochformen



Bohren



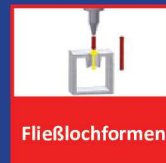
Sprungvorschub
für Hohlprofile



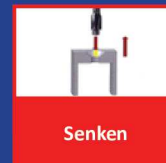
Tieflochbohren



Gewinde-
schneiden



Fließlochformen



Senken

WERKZEUGMASCHINEN
SCHWIENING

Hahnenpatt 15a
46399 Bocholt
Tel. +49 (0)2874 901 7159
info@schwiening-werkzeugmaschinen.de
www.schwiening-werkzeugmaschinen.de